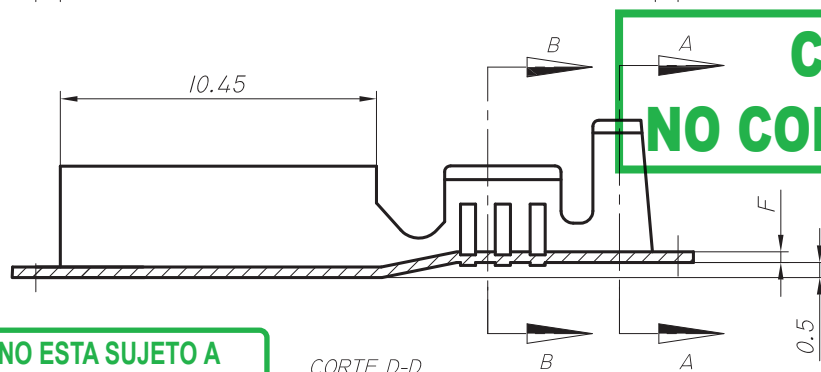
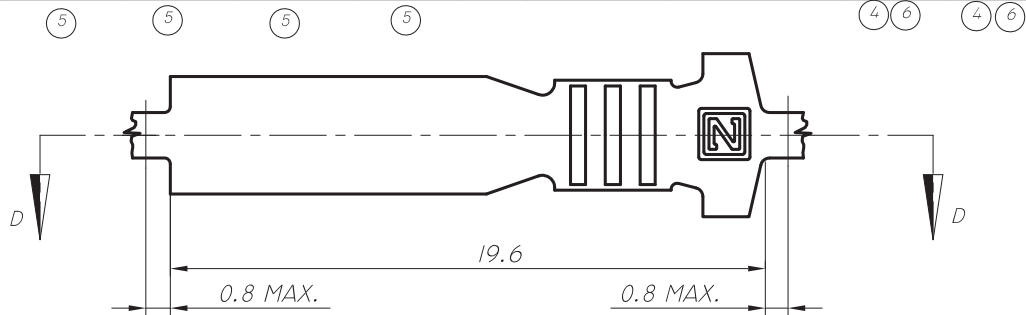
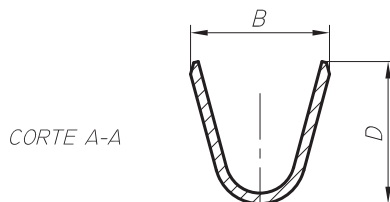
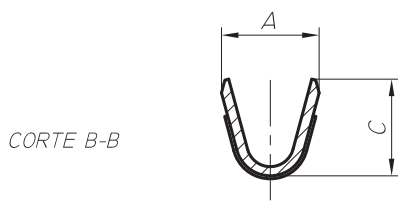


CODIGO	A	B	C	D	F	SECCION COND. [MM ²]	MATERIAL	INS. [KG]	EXT. [KG]	P/MACHO Ø
11017xx023 (17023)	3.90±0.3	5.90±0.4	4.50±0.4	5.30±0.4	0.40	1.00 / 3.00	LATON	≤ 3.50	1.25 / 3.50	4.50
11017xx025 (17025)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.40	0.50 / 1.50	LATON	≤ 3.50	1.25 / 3.50	4.50
11017xx028 (17028)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.35	0.50 / 1.50	LATON	≤ 3.0	1.75 / 3.0	4.00
11017xx033 (17033)	3.90±0.3	5.90±0.4	4.50±0.4	5.30±0.4	0.40	1.00 / 3.00	BRONCE FOSF.	≤ 3.50	1.25 / 3.50	4.50
11017xx035 (17035)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.40	0.50 / 1.50	BRONCE FOSF.	≤ 3.50	1.25 / 3.50	4.50
11017xx119 (17119)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.35	0.50 / 1.50	LATON	≤ 2.75	1.25 / 2.75	3.80
11017xx120 (17120)	3.90±0.3	5.90±0.4	4.50±0.4	5.30±0.4	0.35	1.00 / 3.00	LATON	≤ 2.75	1.25 / 2.75	3.80
11017xx173 (17173)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.35	0.50 / 1.50	LATON	≤ 2.75	1.25 / 2.75	—
11017xx176 (17176)	3.90±0.3	5.9±0.4	4.50±0.4	5.30±0.4	0.35	1.00 / 3.00	LATON	≤ 3.0	1.75 / 3.0	4.00
11017xx308 (17308)	3.30±0.25	4.70±0.4	3.10±0.25	4.70±0.4	0.40	0.50 / 1.50	LATON	≤ 3.25	1.75 / 3.25	4.80



COPIA NO CONTROLADA

ESTE PLANO ESTA SUJETO A MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO



05.09.05	6	PARA PIEZAS COD. 17023,17025,17033 Y 17035 INSERCIÓN ERA ≤ 2.75 Y EXT. ERA 1.25/2.75.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
08.06.05	5	TOLERANCIA ERA ± 0.15.	L.L.	O.A.C.	GARCIA
18.11.02	4	SE AGREGAN COLUMNAS ESFUERZOS EN TABLA Y SE AGREGA HOJA N° 4.	P.S.	O.A.C.	GARCIA
09.01.02	3	NUEVA EMISION REEMPLAZA A PLANO FECHA 12.04.98.	P.S.	O.A.C.	GARCIA
FECHA	N°	MODIFICACIONES	DIBUJO	REVISO	APROBO



INDUSTRIAS ZETA S.R.L.

TOLERANCIA NO ACOTADA:
LINEAL: ±0.15
ANGULAR: ± 1°

MATERIAL: VER TABLA	ESCALA: 4:1	DIBUJO	REVISO	APROBO
CODIGO MAS: /E = TERMINACION ESTAÑADA /N = TERMINACION NIQUELADA /P = TERMINACION PLATEADA /S = PIEZA SUELTA	HOJA: 2 DE 4	G.H.C.	O.A.C.	GARCIA
		09.01.02	09.01.02	09.01.02

DENOMINACION: TERMINAL TUBO HEMBRA

PLANO PARA CLIENTE N°: 17000